

## Zinc Spray Acrylic

Revisione: 20/07/2021

Pagina 1 Di 2

### Specificazioni

Consistenza	Fluido
Sistema di polimerizzazione	Essiccazione fisica
Velocità di indurimento *	Polimerizzato e verniciabile dopo 24 ore
Contenuto solido totale	25.4 %
Composti organici volatili (VOC)	Ca. 54 %
Tempo di essiccazione (23°C e 50% R.H.)	Fuori polvere dopo 10 min, non adesivo dopo 20 min
Resistenza alle temperatura**	-30 °C → 120 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 35 °C
Resa	1,5-2 m <sup>2</sup>

(\*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. \*\* Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

### Descrizione prodotto

Lo zinco contenuto forma un rivestimento metallico altamente resistente alla corrosione degli agenti atmosferici.

### Proprietà

- Buona resistenza agli shock meccanici, allo sfregamento e all'erosione
- Molto economico, efficace ed affidabile
- Adatto anche per saldatura a punti
- Buon conduttore elettrico
- Verniciabile
- Alta resistenza alla corrosione e agli agenti atmosferici

### Applicazioni

- Da utilizzare per carrozzerie, supporti per grondaie e giunti saldati, adatto anche per la saldatura a punti.
- Zinco spray esercita un'azione galvanizzante. Protegge lo zinco e il ferro o l'acciaio non lavorati dalla corrosione.
- Grazie alla sua azione catodica, lo spray è efficace e riduce gli sprechi.
- Indicato dopo operazioni di filettatura, taglio o saldatura per ripristinare la resistenza alla corrosione.

### Confezione

Colore: grigio opaco

Confezione: Spray da 400 ml

### Stoccaggio

3 anni in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.

### Substrati

*Substrati:* metalli, Superfici metalliche danneggiate

*Natura:* portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

*Preparazione superficie:* Rimuovere la ruggine. Si raccomanda un test di adesione preliminare su ogni superficie.

### Metodo di lavorazione

*Metodo di applicazione:* Applicare su superficie asciutta e non unta, rimuovere innanzitutto vecchie tracce di vernice e ruggine. Scuotere bene la latta prima dell'uso. Applicare su base asciutta, in condizioni climatiche asciutte. Spruzzare ad una distanza di ca. 20 cm dall'oggetto. Scuotere bene il recipiente prima di applicare ogni strato. Applicare lo spray zinco in due passate con un intervallo di 2 ore min. (riverniciabile dopo 24 ore con uno strato di finissaggio).

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

---

## Zinc Spray Acrylic

---

Revisione: 20/07/2021

Pagina 2 Di 2

**Raccomandazioni su salute e sicurezza**

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Utilizzare solo in aree ben ventilate.

**Note**

- Dopo l'uso, spruzzare a testa in giù per circa 3 secondi per pulire la valvola, fino a che fuoriesca il solo propellente. Evitando così che la valvola si blocchi con i residui di zinco.

**Responsabilità**

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.